

Date	2021.08.18
Langue	Français
SDS	950411



Résumé

396-DRX+ is an ORL0 classified, water-based flux for wave soldering. It is based on organic acids and leaves hardly any visible residue. The 396-DRX+ is preferably used under nitrogen.

Code Flux	396-DRX+
PROCEDE	
Procédé sans nettoyage	9
Nettoyage après brasage	8

APPLICATION INDUSTRIE	
Standard electronics	6
Industrial electronics	9
Hi-Rel electronics (automotive)	6

CAPABILITE PROCESSUS	
Fluxeur mousse	1
Fluxeur spray à buse	9
Préchauffage modéré	6
Temps de contact court	8
Sans Plomb - process air	8
Sans Plomb - process bain sous azote	8
Sans Plomb - process tunnel sous azote	9
Réduit les manques de soudure	9
Réduit le micro-billage	8
Réduit les court-circuits	8
Favorise wicking	9
Améliore les remontées	9
Propreté cosmétique	8
Propreté cosmétique sous azote	9
Apparence de joint brillant	8
Compatible ICCT	9
Vernis de tropicalisation	TBD

Légende	
Spécialement développé pour cette application	9 - 10
Généralement qualifié pour cette application	7 - 8
Généralement utilisé, mais pas le meilleur choix	5 - 6
Généralement pas utilisé pour cette application	3 - 4
Mauvais choix	1 - 2

Vérifier la compatibilité du produit à chaque changement de processus!
Produit chimique industriel.
Lire la fiche de sécurité avant utilisation.

Disclaimer:

This information is intended as advice to the best of our knowledge. The provided data is based on our own measurements, they do not provide any guaranteed properties nor are these delivery specifications. Due to the versatility of materials, applications and taking in consideration the industrial property rights of third parties, Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG cannot take any liability.

CLASSIFICATION	
DIN EN ISO 9454-1: 2016	2131
IPC-J-STD-004-A: 2004	ORL0

PROPRIETES		
Densité	@20°C [kg/dm³]	1.007
Taux matières solides	[% w/w]	2.7
Indice d'acide	[mg KOH/g]	22.2
Taux d'eau	[% w/w]	97.1
Taux COV	[% w/w]	Remainder
Formant de film		Organic
Couleur		Colorless
Odeur		None
Point éclair COC	[°C]	None
Diluant		Di-water

RAPPORT DE TEST			
Certificat de conformité			Website
Fiche d'utilisation			EN/DE
Copper Mirror	IPC-TM-650 2.3.32		Pass
Halides	IPC-TM-650 2.3.33	[Silver Chromate]	Pass
Halide	IPC-TM-650 2.3.35.1	[Fluoride by Spot]	Pass
Copper Corrosion	IPC-TM-650 2.6.15		Pass
SIR	IPC-TM-650 2.6.3.3		Pass
ECM	IPC-TM-650 2.6.14.1		N/A

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE		
Conditionnement bidon	(HDPE) [liter]	10
Conditionnement fût	(HDPE) [liter]	200
Durée de vie recommandée en mois		
Température de stockage	20-25 °C	24